

Ingeniería Industrial

Especialidad en: Calidad y Manufactura

Duración:

9 semestres con una totalidad de 4 años y medio.

Créditos Totales:

Un total de 260 créditos en toda la carrera.

Objetivo:

Formar profesionistas líderes en el campo de la ingeniería industrial, creativos y emprendedores con visión sistémica, con las competencias para diseñar, implementar, mejorar, innovar, optimizar y administrar procesos de producción de bienes y servicios a nivel global con enfoque sustentable.

Perfil del Ingreso:

El aspirante deberá contar con las siguientes características para ingresar al plan de estudios.

CONOCIMIENTOS:

- Ciencias básicas y exactas.
- Informática.
- Temas de actualidad en ciencia y tecnología en el área industrial.
- inglés básico.

HABILIDADES:

- Razonamiento lógico matemático.
- Uso de tecnología y herramientas.
- Capacidad de abstracción y síntesis.
- Resolución de problemas desde los principios del método científico
- Capacidad creativa.
- Trabajo de forma autónoma.
- Organización de materiales.

ACTITUDES:

- Adaptabilidad y apertura al cambio.
- Interesado en los avances de la ciencia y la tecnología.
- Respetuoso de las normas y leyes.
- Participativo y colaborativo.
- Honesto en el manejo de la información.
- Comprometido con la preservación del medio ambiente.

Perfil del Egresado:

El Ingeniero Industrial será capaz de:

1. Diseñar, mejorar e integrar sistemas productivos de bienes y servicios aplicando tecnologías para su optimización.
2. Diseñar, implementar y mejorar sistemas de trabajo para elevar la productividad.
3. Implantar sistemas de calidad utilizando métodos estadísticos para mejorar la competitividad de las organizaciones.
4. Administrar sistemas de mantenimiento en procesos de bienes y servicios para la optimización en el uso de los recursos.
5. Gestionar sistemas de seguridad, salud ocupacional de manera sustentable, en sistemas productivos de bienes y servicios atendiendo los lineamientos legales
6. Formular, evaluar y gestionar proyectos de inversión, sociales y de transferencia de tecnología para el desarrollo regional.

Propósitos:

1. Impartir las competencias genéricas y específicas del plan de estudios para que los estudiantes diseñen eficazmente proyectos en el área de ingeniería.
2. Formar egresados capaces de desarrollar proyectos productivos aplicando la ciencia y la tecnología.
3. Formar profesionales, con un alto compromiso ético en sus diversas vías de acción en la sociedad.
4. Fortalecer el uso de las tecnologías de la información y comunicación, aplicadas a su área del conocimiento.
5. Capacitar a los estudiantes para el uso de equipo especializado para contribuir con la industria de vanguardia.

6. Vincular a los estudiantes con los diferentes actores del mercado laboral.
7. Mantener la actualización del equipamiento de aulas, laboratorios y del plan de estudios.

Habilidades que deberá desarrollar:

- Pensamiento crítico
- Análisis de datos
- Modelado y simulación
- Mejora continua
- Gestión de proyectos
- Liderazgo
- Trabajo en equipo
- Comunicación efectiva
- Gestión financiera
- Toma de decisiones

Líneas de Investigación:

Ingeniería Industrial contempla como línea de investigación principal:

- Gestión y desarrollo empresarial
- Innovación, calidad y productividad

Campo Laboral:

El Ingeniero Industrial podrá desempeñarse en un área de desarrollo profesional que se distingue por el constante mejoramiento y optimización en los sistemas de trabajo dentro de las organizaciones de manufactura (producción) y/o servicios.

También abarca el diseño, implementación y administración de los sistemas de producción empresariales, así como su calidad, mantenimiento y distribución.

Puede desarrollarse en cualquier tipo de organización dentro del sector productivo, manufacturero, financiero, gubernamental, salud, educativo y de servicios, entre otros.

Educación Dual:

La carrera de ingeniería industrial promueve la educación dual mediante:

- El futuro ingeniero industrial desarrolla directamente en la empresa las competencias profesionales, habilidades y destrezas requeridas por la industria.
- Los estudiantes pueden obtener una certificación de competencias avalada por el sector empresarial.
- El egresado cuenta con experiencia laboral comprobada y desarrolla las competencias que el mercado laboral exige.
- Se asegura que el ingeniero industrial sepa utilizar herramientas, métodos y técnicas de la ingeniería para el diseño funcional, la mejora y la innovación de productos, servicios y procesos industriales.

Acreditado por:



**MEJOR
EDUCACIÓN
SUPERIOR**

Comités Interinstitucionales
para la Evaluación de la Educación Superior